



AB „PANEVĖŽIO ENERGIJA“

Techninė specifikacija Panevėžio RK -1 vandens šildymo katilo Nr. 8 remonto darbų atlikimui

1. Objektas: „Panevėžio RK -1 vandens šildymo katilo Nr. 8 remontas“
2. Užsakovas: AB „Panevėžio energija“.
3. Adresas: AB „Panevėžio energija“ Panevėžio rajoninė katilinė Nr. 1 Panevėžys Pušaloto 191.
4. Įrengimas: Vandens šildymo katilas Nr. 8 AVR –S 12000. Katilo gamintojas: AGRO Forst & Energietechnik GmbH. Austrija. Katilo gamyklinis Nr.2014-0151. Pagamintas 2014 metais. Katilas įregistruotas LR potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre. Identifikavimo kodas KA-02-00557. Kuras – biokuras. Projektinis slėgis katile 1,8 MPa; Projektinė vandens temperatūra 150°C; Katilo našumas 12 MW. Katilo konstrukcija: vertikalus kaitravamzdžių. Vandens šildymo katilo tūris 44,129 m³.
5. Planuojama darbų atlikimo data: 2025 m. III ketvirtis.
6. Katilo remonto laikas: dešimt darbo dienų.
7. Konkurso dalyviui sudaromos sąlygos apsilankyti objekte ir įvertinti tuos darbus, kurie nors ir tiesiogiai nėra nurodyti techninėje specifikacijoje, bet yra būtini darbams atlikti tai pat susipažinti su remontuojamo objekto stoviu, turima katilinėje technine dokumentacija, kad sukomplektuoti reikiamas medžiagas remonto atlikimui.

8. Remonto darbų apimtis

- 8.1. Rangovas paruošia ir suderina paruošiamųjų darbų ir remonto atlikimo grafiką.
- 8.2. Kaitravamzdžių keitimas – 14 vnt. Rangovas pateikia įkainį ir įsipareigoja papildomai pakeisti 5 vnt. kaitravamzdžių jei bus nustatyti defektai hidraulinio bandymo metu. Rėtinės planas su preliminariais keičiamų vamzdžių vieta ir skaičiumi pažymėti priede Nr. 1.
- 8.4. Viršutinės ir apatinės rėtinės (vamzdžių įvirinimo plokščių) metalo defektų aplink keičiamų vamzdžių kiaušymus nustatymas ir pašalinimas. Pagal fiksuotą įkainį vienai vamzdžių įvirinimo vietai.
- 8.5. Vamzdžių sujungimas su rėtine - suvirinant. Vamzdžių ilgis: 6210mm ±10mm. Vamzdžių išorinis diametras – 88,9 mm. Sieneles storis - 3,6 mm. Vamzdžių plieno markė – P265GH arba lygiaverčiai. Vamzdžiai besiūliai, be sujungimų.
- 8.6. Katilo hidraulinis bandymas 22,5 bar. slėgiu (Pprojekt. x 1,25) su Rangovo turima įranga. Rangovas pateikia įkainį pakartotinio hidraulinio bandymo atlikimui, jei bus keičiami papildomi vamzdžiai.
- 8.7. Remontinės dokumentacijos sudarymas.

9. Darbų vykdymo sąlygos

- 9.1. Užsakovas paruošia darbo vietą remontui: nudrenuoja katilą, sudeda akles. Užsakovas užpildo vandeniu katilą dėl hidraulinio bandymo.
- 9.2. Susidariusias atliekas atliekant darbus ir po darbų atlikimo Rangovas sutvarko vadovaujantis galiojančių teisės aktų reikalavimais. Metalo laužo atliekas Rangovas perduoda Užsakovui.

10. Garantijos, tinkamumas naudoti

- 10.1. Rangovas komplektuodamas medžiagas ir gamindamas detales panaudoja tokias pat kaip įrenginio gamintojo naudotas medžiagas, arba lygiavertes.
- 10.2. Rangovas privalo atliktiems remonto darbams ir pakeistoms detalėms suteikti ne trumpesnę kaip 12 (dvylikos) mėnesių garantiją.
- 10.3. Darbai turi būti atliekami pagal Lietuvos Respublikoje galiojančias normas ir taisykles.
- 10.4. Tiekėjas pilnai atsako už saugumo techniką, priešgaisrinę apsaugą bei bendrąją tvarką objekte.
- 10.5. Pagal sudarytą rejestrą Rangovas perduoda Užsakovui vieną komplektą techninės dokumentacijos: kaitravamzdžių ir segmento keitimo darbų ataskaitą, naudotų medžiagų gamintojo išduotus sertifikatus ir kt.

Priedas Nr. 1 Katilo rėtinės vaizdas su pažymėtais keičiamais vamzdžiais.

Priedas Nr. 2 Katilo bendro vaizdo nuotrauka.

Priedas Nr. 3 Katilo gamyklinės lentelės nuotrauka.

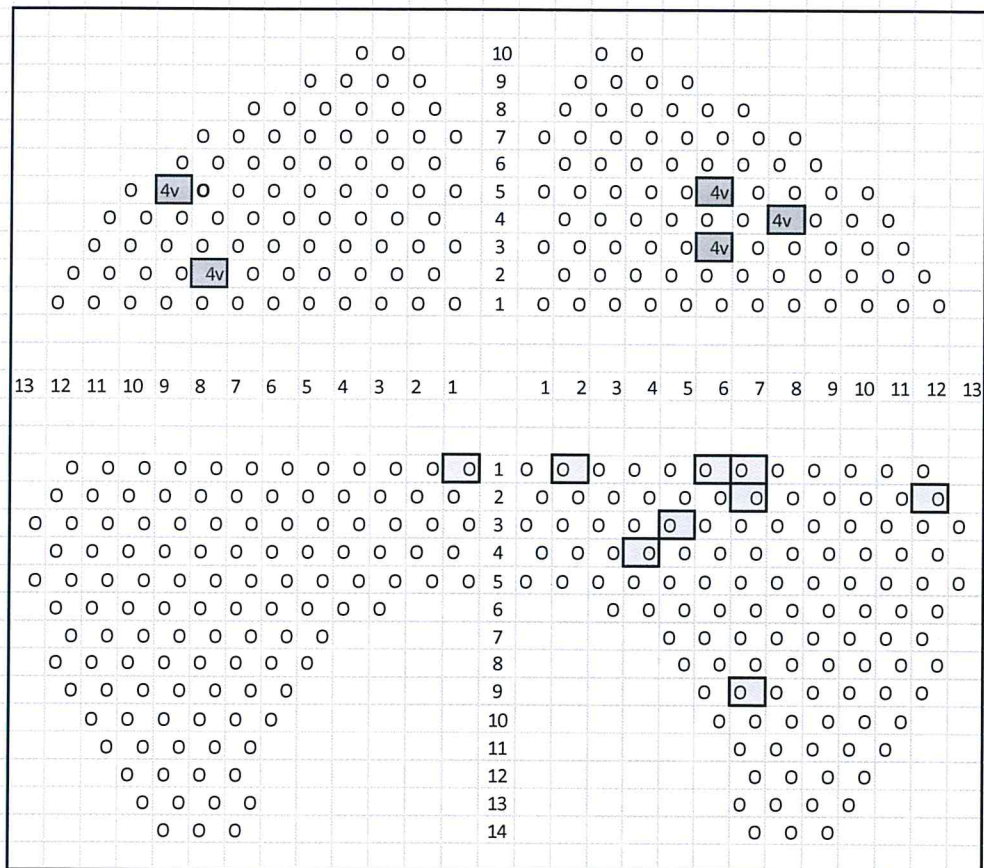
Sudarė:

Suderinta:

Priedas Nr. 1. Katilo rētinās vaizdas su pažymētais keičiamais vamzdžiais.

VŠK-8

20205-03-20



Priedas Nr. 2 Katilo bendro vaizdo nuotrauka.



Priedas Nr. 3 Katilo gamyklinės lentelės nuotrauka.

